

# BAGAGEM DE VIAJANTES



## CONCEITO DE BAGAGEM

- = Bens **novos** ou **usados** que um viajante puder destinar para:
    - Seu uso ou consumo pessoal
    - Presentear
  - Desde que por sua:
 

{

Natureza  
Quantidade  
Variedade

 não permitirem
- presumir importação com fins **comerciais** ou **industriais**



## DESPACHO ADUANEIRO

### BAGAGEM ACOMPANHADA

- Declarada via **e-DBV**  
( Declaração eletrônica de bens de viajantes )
- O viajante opta por:
  - Canal de **bens a declarar**
  - Canal de **nada a declarar** ( Dispensados de apresentar a e-DBV )
- Viajante não-residente
  - Ingressa via **admissão temporária**
- Viajante residente
  - É feita a **nacionalização** dos bens

### BAGAGEM DESACOMPANHADA

- Só é desembaraçada quando da chegada do viajante
- Deve ser declarada por escrito