

BAGAGEM DE VIAJANTES



CONCEITO DE BAGAGEM

- = Bens **novos** ou **usados** que um viajante puder destinar para:
 - Seu uso ou consumo pessoal
 - Presentear
 - Desde que por sua:

{

Natureza
Quantidade
Variedade

 não permitirem
- presumir importação com fins **comerciais** ou **industriais**



DESPACHO ADUANEIRO

BAGAGEM ACOMPANHADA

- Declarada via **e-DBV**
(Declaração eletrônica de bens de viajantes)
- O viajante opta por:
 - Canal de **bens a declarar**
 - Canal de **nada a declarar** (Dispensados de apresentar a e-DBV)
- Viajante não-residente
 - Ingressa via **admissão temporária**
- Viajante residente
 - É feita a **nacionalização** dos bens

BAGAGEM DESACOMPANHADA

- Só é desembaraçada quando da chegada do viajante
- Deve ser declarada por escrito